

## 測試報告

報告編號：CT/2020/61167A

報告日期：2020/09/03

頁數：1 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司  
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

### 以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

樣品名稱：SIGN-1000-RR #alfi 不銹鋼真空保溫壺-寶石紅  
 樣品包裝/數量：請參考報告末頁樣品照片 / -  
 樣品保存方式：室溫  
 樣品型號：SIGN-1000-RR  
 樣品批號：-  
 樣品材質：NO. 1:玻璃, NO. 2:丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑膠ABS+鍍鉻,  
 NO. 3:丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑膠ABS+鍍鉻, NO. 4:丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑膠ABS+鍍鉻,  
 NO. 5:聚丙烯PP, NO. 6:聚丙烯PP, NO. 7:矽膠  
 送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司  
 送樣廠商地址/電話/聯絡人：台北市復興南路一段2號8樓之1 / 02-87718696 / -  
 製造日期：-  
 有效日期：-  
 生產或供應廠商：THERMOS INTERNATIONAL TRADING LIMITED  
 原產國：中國  
 收件日期：2020/06/18  
 測試期間：2020/06/18 TO 2020/06/30

測試需求：(1) 依據客戶指定，參考中華民國食品安全衛生管理法(108.06.12)第26條進行測試。測試項目請參閱測試結果表格。  
 (2) 依據客戶要求進行測試，測試項目請參閱測試結果表格。

測試結果：請參閱下一頁。

\* 本報告測試結果係引用自報告 CT/2020/61157 相同顏色材質/部位之測試結果 \*

蕭志祥  
 蕭志祥 / 副理  
 化學實驗室-台北  
 台灣檢驗科技股份有限公司  
 報告簽署人



# 測試報告

報告編號：CT/2020/61167A

報告日期：2020/09/03

頁數：2 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

## 測試結果

- 測試部位 No. 1 : 玻璃壺(內膽) (CT/2020/61157 No. 1)
- 測試部位 No. 2 : 銀色/白色塑膠(壺嘴) (CT/2020/61157 No. 2)
- 測試部位 No. 3 : 銀色/白色塑膠(把手) (CT/2020/61157 No. 3)
- 測試部位 No. 4 : 銀色/白色塑膠(上蓋) (CT/2020/61157 No. 4)
- 測試部位 No. 5 : 黑色塑膠(下蓋) (CT/2020/61157 No. 5)
- 測試部位 No. 6 : 黑色塑膠(下蓋活動塞) (CT/2020/61157 No. 6)
- 測試部位 No. 7 : 黑色矽膠圈 (CT/2020/61157 No. 7)

(1)

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果					限值
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
★耐熱性試驗 (80°C, 1 小時)	-	塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法(106年11月13日衛授食字第1061902219號公告).	-	---	功能性正常, 無變褪色(※)	功能性正常, 無變褪色(※)	功能性正常, 無變褪色(※)	---	功能性正常, 無變褪色
★耐熱性試驗 (100°C, 1 小時)	-		-	---	---	---	---	功能性正常, 無變褪色(※)	功能性正常, 無變褪色

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果		限值
				No. 6	No. 7	
★耐熱性試驗 (100°C, 1 小時)	-	塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法(106年11月13日衛授食字第1061902219號公告).	-	功能性正常, 無變褪色(※)	---	功能性正常, 無變褪色
★耐熱性試驗 (120°C, 1 小時)	-		-	---	功能性正常, 無變褪色(※)	功能性正常, 無變褪色

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

# 測試報告

報告編號：CT/2020/61167A

報告日期：2020/09/03

頁數：3 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

(2)

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果					限值
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
耐熱性試驗 (160°C, 1 小時)	-	測試所提供之樣品，以客戶指定之溫度/時間置於恆溫箱中加熱，然後放置在室溫冷卻，觀查樣品外觀有無變化。	-	外觀無任何顯著變化 (※)	---	---	---	---	-

**備註：**

1. 檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。
2. 本報告不得分離或擷錄使用。
3. LOQ = 定量極限；LOD = 偵測極限
4. "-" = Not Regulated / 無規格值
5. "---" = Not Conducted / 未測項目
6. 測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。
7. 測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。
8. 此用途為自主品管報告。
9. (※): 參考CT/2020/61157.
10. 此份報告取代CT/2020/61167報告。

## 測試報告

報告編號：CT/2020/61167A

報告日期：2020/09/03

頁數：4 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

\* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。\*

### CT/2020/61167



### CT/2020/61167 NO.1



### CT/2020/61167 NO.2



### CT/2020/61167 NO.3



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。



## 測試報告

報告編號：CT/2020/61167A

報告日期：2020/09/03

頁數：5 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

### CT/2020/61167 NO.4



### CT/2020/61167 NO.5



### CT/2020/61167 NO.6



### CT/2020/61167 NO.7



\*\* 報告結尾 \*\*

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

# 測試報告

報告編號：CT/2020/61167A

報告日期：2020/09/03

頁數：6 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下為申請廠商委託測試項目、測試方法、定量/偵測極限：

CT/2020/61167A

測試項目	測試方法	LOQ / LOD
耐熱性試驗 (160°C, 1 小時)	測試所提供之樣品，以客戶指定之溫度/時間置於恆溫箱中加熱，然後放置在室溫冷卻，觀查樣品外觀有無變化。	詳見測試結果之定量/偵測極限
★耐熱性試驗 (80°C, 1 小時)	塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法 (106年11月13日衛授食字第1061902219號公告)。	
★耐熱性試驗 (100°C, 1 小時)		
★耐熱性試驗 (120°C, 1 小時)		

測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。

測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。