

測試報告

號碼：CT/2020/61172A

日期：2020/09/03

頁數：1 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
樣品名稱：SIGN-1000-QS #alfi 不銹鋼真空保溫壺-星河藍
樣品型號：SIGN-1000-QS
樣品材質：SUS304不銹鋼
生產或供應廠商：THERMOS INTERNATIONAL TRADING LIMITED
原產國：中國
收件日期：2020/06/18
測試期間：2020/06/18 TO 2020/06/30

=====
測試結果：請參閱下一頁。


Troy Chang / Manager - Tech
Signed for and behalf of
SGS TAIWAN LTD.
Chemical Laboratory - Taipei



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/61172A

日期：2020/09/03

頁數：2 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No.1 : 藍色金屬壺(本體外殼)

| 測試項目 | 單位 | 測試方法 | 方法偵測 極限值 | 結果 |
|--------|----|-------------------------------------|-------------|-------|
| | | | | No. 1 |
| 碳 (C) | % | 參考CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法 (民國73年). | - | 0.04 |
| 矽 (Si) | % | 參考CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法 (民國73年). | - | 0.44 |
| 錳 (Mn) | % | 參考CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法 (民國73年). | - | 1.09 |
| 磷 (P) | % | 參考CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法 (民國73年). | - | 0.026 |
| 硫 (S) | % | 參考CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法 (民國73年). | - | 0.001 |
| 鎳 (Ni) | % | 參考CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法 (民國73年). | - | 7.94 |
| 鉻 (Cr) | % | 參考CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法 (民國73年). | - | 18.34 |

* 以上測試結果 符合 CNS 8499【表3】中不銹鋼化學成份之要求如下：

資料來源：參考CNS 8499 (民國105年11月10日修訂)

單位：%

| Type | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo | Cu | N | Other |
|--------|--------|--------|--------|---------|---------|------------|-------------|----|----|---|-------|
| 304(Δ) | < 0.09 | < 1.05 | < 2.04 | < 0.045 | < 0.035 | 7.85-10.65 | 17.80~20.20 | - | - | - | - |

(Δ) 規格值參考 CNS 8499要求，已加入 CNS 3158 製品分析許可差。

備註：

- 0.1wt% = 1000ppm
- MDL = Method Detection Limit / 方法偵測極限值
- "-" = Not Regulated / 無規格值
- 此項目轉包予台灣檢驗科技股份有限公司材料暨工程實驗室-台北進行測試。
- 此份報告取代CT/2020/61172報告。

測試報告

號碼：CT/2020/61172A

日期：2020/09/03

頁數：3 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。 *

CT/2020/61172



CT/2020/61172



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。